



Since 1963

Fieldmarshal[®]

Marshalling Green Fields

DIESEL ENGINE

NEW GENERATION ENGINE

आधा लीटर प्रति घंटेमे चलने वाला
लाइट वेइट स्लो स्पीड डीजल पंप सेट

कम डीजल में ज्यादा पानी,
दे किसानोको खुशहाली

SURE ANSWER TO PURE POWER

FM LW 10 DI 10HP
Direct Injection Light Weight Model

INTRODUCING

1st
Time in
India



Fuel Efficient Pumpset

P. M. DIESELS PVT. LTD.



Technical Information

Vertical Diesel Engine is rated on the effective horse Power at engine crankshaft as a maximum load for continuous running. Each engine is tested as per Is 10001-1981 to give continuous rating.

COOLING : Engine Cooling is efficiently handled by a run-through water supply. A radiator or a cooling tank could also be provided if required.

LUBRICATION : All internal Moving Parts are lubricated by splash system. Lub. Oil Roller Bearing & connection Rod big end bearing through oil ring mounted in Crank Shaft. Parts like valves, push rods, etc. could be lubricated with oil can.

ROTATION : Standard rotation is clockwise facing flywheel keeping exhaust on the left hand side.

FUEL INJECTION EQUIPMENT : BOSCH or USHA Fuel injection Equipment or equivalent.

GOVERNING : A Sensitive centrifugal type Governor is mounted on camshaft gear wheel. Speed variation is controlled within limit to comply with "B1" Class Governing as mentioned in IS 10000 (Part-7)-1980.

CYLINDER LINER : The cylinder liner is Hard chrome Plated and has and exceptionally long life.

AIR CLEANER : Oil Bath type Air Cleaner is Provided to clean incoming air. Use of clean air increases the life of Cylinder liner.

STANDARD EQUIPMENT : Pulley, Spanner Set, Screw Driver, Oiler, Starting Handle, Air Cleaner, Silencer, Fuel Tank, Plastic Pipe, Tool Bag, Instruction Manual and hose Nipple.

IMPORTANT NOTE : To get efficient engine performance, the temperature of cooling water coming out from engine head should be in between 50° to 70° C, Kindly operate the engine at this water temperature only.

Technical Specification			
ENGINE Model		VERTICAL DIRECT INJECTION FOUR STROKE WATER COOLED DIESEL ENGINE	
		FM LW 8 DI	FMLW 10 DI
POWER	KW/HP	5-9/8	7.35/10
NO. OF CYLINDER	NOS.	1	1
BORE	MM	114.3	114.3
STROKE	MM	125	125
SPEED	RPM	850	1000
SPECIFIC FUEL CONSUMPTION	GM/KW/HR	245	245
NORMAL COMPRESSION RATIO		16:1+1	17:1+1
DISPLACEMENT	CM ³	1282	1282
FUEL		H.S.D.	H.S.D.
LUBRICATION		SAE 20W-40	SAE 20W-40
LUBRICATING OIL SUMP CAPACITY	LTR	2.5	2.5
FUEL TANK CAPACITY	LTR	8.5	8.5
BARE WEIGHT WITH ACCESORIES	KG	215	215
GROSS WEIGHT	KG	285	285
PACKING SIZE (mm)	MM	765 x 775 x 1004	

तकनीकी विवरण

खड़ा इंजन का रेटिंग, क्रैंकशाफ्ट पर मिलनेवाले असरकर्ता हॉर्सपावर पर किया जाता है। हर इंजनको आई. एस. १०००१- १९८१ के मुताबिक सतत रेटिंग के लिये टेस्ट किया जाता है।

कूलिंग: इंजन को उचित रूप से ठंड रखने के लिये रनथु व्यवस्था है। रेडीयेटर अथवा पानी की टंकी का भी उपयोग किया जा सकता है।

लुब्रीकेशन : इंजन के अंदर के सभी पुर्जों को स्पलेश सीस्टम से लुब्रीकेशन मिलता है। लुब्रीकेंटिंग ऑयल पम्प, जो की फ्युअल पम्प ब्रेकेट के निचे लगाया गया है, वो टेपर रोलर बेरिंग्स और कनेक्टिंग रोड बिग एन्ड बेरिंग्स को क्रैंकशाफ्ट के उपर लगाए गये ऑयल रिंग के जरिये लुब्रीकेंटिंग ऑयल देता है। वाल्व, पुशरोड आदि जो खुले पार्ट्स हैं, उनको ऑयल कूपी से भी लुब्रीकेशन किया जाता है।

परिक्रमण: एकझोस्ट को बांयी ओर रखके फ्लायव्हील के प्रति देखने पर घड़ी की सुई की दिशा में घूमता है।

फ्युअल इंजेक्शन: बॉश अथवा उषा के फ्युअल इंजेक्शन साधन उपयोग में लिए जाते हैं।

गवर्नींग : केमशाफ्ट गीअर व्हील के उपर सेंट्रीफ्युगल टाइप का गवर्नर जो काफी सेन्सिटिव है, लगाया गया है, जो आई. एस. १०००० (भाग ७) - १९८० में दिये 'बी-१' क्लास गवर्निंग के हिसाब से गति का नियंत्रण करता है।

सिलेन्डर लाईनर : सिलेन्डर लाईनर की अंदर की सतह हार्डक्रोम प्लेटिंग से तैयार की जाती है, जो धिसाव के सामने सालों तक उमदा कार्य देती है।

एअर विलनर : अंदर आती हुई हवाको साफ करने के लिए ऑयलबाथ एअर विलनर दिया जाता है। साफ हवा का इस्तेमाल सिलेन्डर लाईनर की आयु बढ़ता है।

स्टैंडर्ड उपकरण : पुली , स्पेनर सेट, स्क्रू ड्राइवर , ऑयल कूपी, स्ट्रूटिंग हेन्डल , एयर विलनर, सायलेन्सर , फ्युअल टैंक, फ्लास्टीक पाईप, टुलबैग , मार्गदर्शिका किताब और होज नीपल।

अति आवश्यक सुचना : इंजन के हेड से निकलने वाले पानी का तापमान ५० से ७० सेन्टीग्रेड के बीच होने से इंजन की कार्यक्षमता अधिक होती है। कृपया पानी के इसी तापमान पर ही इंजन को चलाये।

तकनीकी विवरण			
इंजन मॉडल		अफ. अम. अल. डबल्यू. ८ डी. आह.	अफ. अम. अल. डबल्यू. १० डी. आह.
पावर	एच.पी./कि.वॉ.	५-९/८	७.३५/१०
सिलेन्डर की संख्या	एम.एम.	१	१
बोर	एम.एम.	११४.३	११४.३
स्ट्रोक	एम.एम.	१२५	१२५
गति	चक्कर	८५०	१०००
इंधन की खपत	ग्रा./कि.वॉ.घंटा.ग्रा.	२४५	२४५
कम्प्रेशन रेशियो	से.मी. ^३	१६:१+१	१७:१+१
डिसप्लेसमेन्ट		१२८२	१२८२
इंधन		एच.एस.डी.	एच.एस.डी.
ऑयल		एस.ए.इ. २०W-४०	एस.ए.इ. २०W-४०
ऑयल पंपकी क्षमता	लीटर	२.५	२.५
इंधन टंकी की क्षमता	लीटर	८.५	८.५
इंजन का वजन (लगभग)	कि.ग्रा.	२१५	२१५
इंजन का पेट्री के साथ वजन (लगभग)	कि.ग्रा.	२८५	२८५
पेट्री का माप (एम.एम.)	एम.एम.	७६५ x ७७५ x १००४	

AS CONTINUOUS IMPROVEMENTS ARE CONTEMPLATED THE ILLUSTRATION AND DESCRIPTION ARE NOT BINDING

P. M. DIESELS PVT. LTD.

P.B.No. 1003, AJI INDUSTRIAL ESTATE, RAJKOT - 360 003 (INDIA)
PHONE : (O) 0281 - 2387401 - 2 - 3 - 4, FAX : 91 - 281 - 2387406
e-mail: contactus@fieldmarshal.com | web: www.fieldmarshal.com
CIN : U29195GJ1980PTC003918 Follow us at :

